

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ  
ALANI**

**BASİT NAKIŞ İĞNE TEKNİKLERİ  
KURS PROGRAMI**

Ankara, 2017

## İÇİNDEKİLER

|  |   |
|--|---|
| PROGRAMIN ADI .....  | 1 |
| PROGRAMIN DAYANAĞI .....   | 1 |
| PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI .....                                     | 1 |
| EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ .....                                       | 1 |
| PROGRAMIN AMAÇLARI .....   | 2 |
| PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR .....                  | 2 |
| PROGRAMIN KREDİSİ .....  | 3 |
| PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ .....                                    | 3 |
| ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR .....                     | 4 |
| PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ ..... | 5 |
| BELGELENDİRME .....  | 6 |



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

## **PROGRAMIN ADI**

Basit Nakış İğne Teknikleri

## **PROGRAMIN DAYANAĞI**

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı “ Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları” konulu kararı.
4. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı.
5. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı “ Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları” konulu kararı.

## **PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI**

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

## **EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ**

Kurs programının uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye” göre El Sanatları Teknolojisi alanı /Nakış ana sanat dalı öğretmeni olarak atananlar,
  - öğretmen bulunamaması durumunda bu alanda öğretmen olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Diğer branşlarda öğretmen olarak atananlardan, El ve Makine Nakışları alanına yönelik eğitim aldığını belgelendirenler,

3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge" ile El Sanatları Teknolojisi alanı /Nakış ana sanat dalı kaynak teşkil eden yükseköğretim programları / fakülte mezunları.
4. El Sanatları Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
5. El Sanatları Teknolojisi alanı Nakış bölümünde asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup en az 5 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,  
öğretmen/ eğitici olarak görev almalıdır.

### **PROGRAMIN AMAÇLARI**

Basit Nakış İğne Teknikleri kurs programını bitiren bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak basit nakış iğne teknikleriyle ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarladığı ürüne uygun hazırladığı kalıba desen çizip zemin üzerine deseni geçirme, germe ve işleme işlerini yapması,
3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarladığı ürüne uygun hazırladığı kalıba desen çizip zemin üzerine deseni geçirme, germe ve işleme işlerini yapması,
4. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tığ oyası yapılacak modele uygun ürün oluşturup ürünü kullanıma hazır hâle getirmesi,
5. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çizilen desen özelliğine göre basit nakış iğne teknikleri ile ürün oluşturması,
6. İşlemelerin bakımını yapma ve koruması,
7. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yıpranan ve yırtılan triko ve dokuma örgü ürünlerin onarımını yapması,  
amaçlanmaktadır.

### **PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR**

1. Basit Nakış İğne Teknikleri kurs programını bitiren bireylerin; Basit Nakış İğne Tekniklerini uygulaması, bu nakışların bakımı, korunması ve onarımı bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.

2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Basit Nakış İğne Teknikleri kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

| DEĞERLER       |
|----------------|
| Kurallara Uyma |
| Sabır          |
| Sorumluluk     |
| Saygı          |
| Yardımlaşma    |

7. Program uygulanırken kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notlarından yararlanılabilir.
8. Program bitiminde sözlü, yazılı, uygulama yöntemlerinden bir veya birkaçı ile kazanımları değerlendirmeye yönelik sınavlar yapılır.
9. Kurs programı sonunda yapılacak sınavda başarılı olanlara mevzuata uygun belgelendirme yapılır.

### **PROGRAMIN KREDİSİ**

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara **7 (yedi)** kredi verilir.

### **PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ**

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam **176** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

## BASİT NAKIŞ İĞNE TEKNİKLERİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

| MODÜL ADI                                   | KAZANIM   | ÖĞRENME KAZANIMLARI   | SÜRE       |
|---|---|---|------------|
| <b>ÇALIŞANLARIN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</b> | İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.          | <ul style="list-style-type: none"><li>İş sağlığı ve güvenliğinin önemini kavrar</li><li>İş kazası ve meslek hastalıklarına yönelik gerekli tedbirleri almak</li><li>Tehlikeli ve risk ilişkilerini kavrar</li><li>Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır</li></ul>   | 8          |
| <b>DESEN PANOSU HAZIRLAMA</b>               | Tasarlanan ürüne uygun desen hazırlar.                | <ul style="list-style-type: none"><li>Desen eskiz çizimi ve gölgelendirmesini yapar.</li><li>Eski işlemlerden alınan desenin orijinalini modernize eder.</li><li>İşleme tekniğine uygun olarak hazırladığı deseni renklendirir.</li></ul>   | 32         |
| <b>İŞLEMENE HAZIRLIK</b>                    | İşlemeye hazırlık işlemlerini yapar.                  | <ul style="list-style-type: none"><li>Kumaş seçerek kumaşı nakış işlemeye hazırlar.</li><li>Hazırlanan kalıba desen geçirme işlemlerini uygular.</li><li>Kumaşa germe işlemi uygular.</li></ul>   | 32         |
| <b>BASİT NAKIŞ İĞNELERİ</b>                 | Basit Nakış İğne tekniklerini model üzerinde uygular. | <ul style="list-style-type: none"><li>İşlemeye hazırlık işlemlerini yapar.</li><li>Düz İğne Tekniklerini uygular.</li><li>İlmekli İğne Tekniklerini uygular.</li><li>Zincir İğne Tekniklerini uygular.</li><li>Düğümlü İğne Tekniklerini uygular.</li><li>Karışık İğne Tekniklerini uygular.</li><li>Bitirme işlemlerini uygular.</li></ul> | 72         |
| <b>İŞLEMELERİN BAKIMI VE KORUNMASI</b>      | İşlemlerin bakımını yapar ve korur.                   | <ul style="list-style-type: none"><li>İşlemlerin bakımını yapar.</li><li>İşlemeli ürünleri kumaş ve malzeme özelliklerine göre korur.</li></ul>   | 32         |
| <b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</b>     |   |   | <b>176</b> |

### ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

- Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
- Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
- Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
- Değerlendirme, Yaygın Eğitim Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
  - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
  - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
  - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,100 puan üzerinden yapılır.
- Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine

göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

## **PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ**

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.

4. Yararlanılacak araç ve gereçler

- Yararlan Desen Kitapları, Fotoğraf, Dergi, Katalog
- Yapılmış ürün örnekleri
- Parşömen kağıdı,
- Çizim kalemi
- Kasnak
- Gergef
- Makas
- Çeşitli nakış iğneleri
- Dikiş Makinası
- Ovarlok Makinası
- Çeşitli Özellikte iplikler, Kumaşlar
- Ütü, Ütü bezi, Ütü Masası
- Bilgisayar

## **BELGELENDİRME**

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning